

„REMASZ”[®] Sp. z o.o.



41-708 Ruda Śląska
ul. Pawła 6
tel. 0-32 244-35-34
remasz@remasz.com

NIP 627-274-10-73
Regon: 3611332282
+48 518 518 211
KRS: 0000550711

Karta informacyjna Zestaw montażowy szyn typ ZM1





1 Spis treści

2	OPIS ZESTAWU.....	3
3	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	3
3.1	Warunki stosowania.....	4
4	BUDOWA URZĄDZENIA.....	5
5	ZESTAW TRANSPORTOWY.....	8
6	NAPRAWY URZĄDZENIA.....	11
7	ZAKRES DOSTAWY.....	11
8	DANE KONTAKTOWE.....	11

UWAGA:

Zestaw montażowy szyn typ ZM1 jest integralną, nierozłączną częścią zestawu transportowego Z1 i jest dostarczany przez producenta w całości. Montaż bądź demontaż

„REMASZ”[®] Sp. z o.o.



41-708 Ruda Śląska
ul. Pawła 6
tel. 0-32 244-35-34
remasz@remasz.com

NIP 627-274-10-73
Regon: 3611332282
+48 518 518 211
KRS: 0000550711

...n typ ZM1 z zestawem transportowym typ Z1 możliwy jest tylko przez autoryzowany serwis, za zgodą producenta.

2 Opis zestawu.

Zestaw montażowy szyn typu ZM1 jest urządzeniem o napędzie hydraulicznym przeznaczonym do podnoszenia osób wykonujących prace przy montażach, demontażach, konserwacjach i naprawach toru kolejki podwieszanej.

Urządzenia, z których zasilana jest zestaw montażowy szyn, muszą być kompatybilne pod względem połączenia i parametrów zasilania układu hydraulicznego, posiadać układ wyłączenia awaryjnego oraz kontroli parametrów pracy.

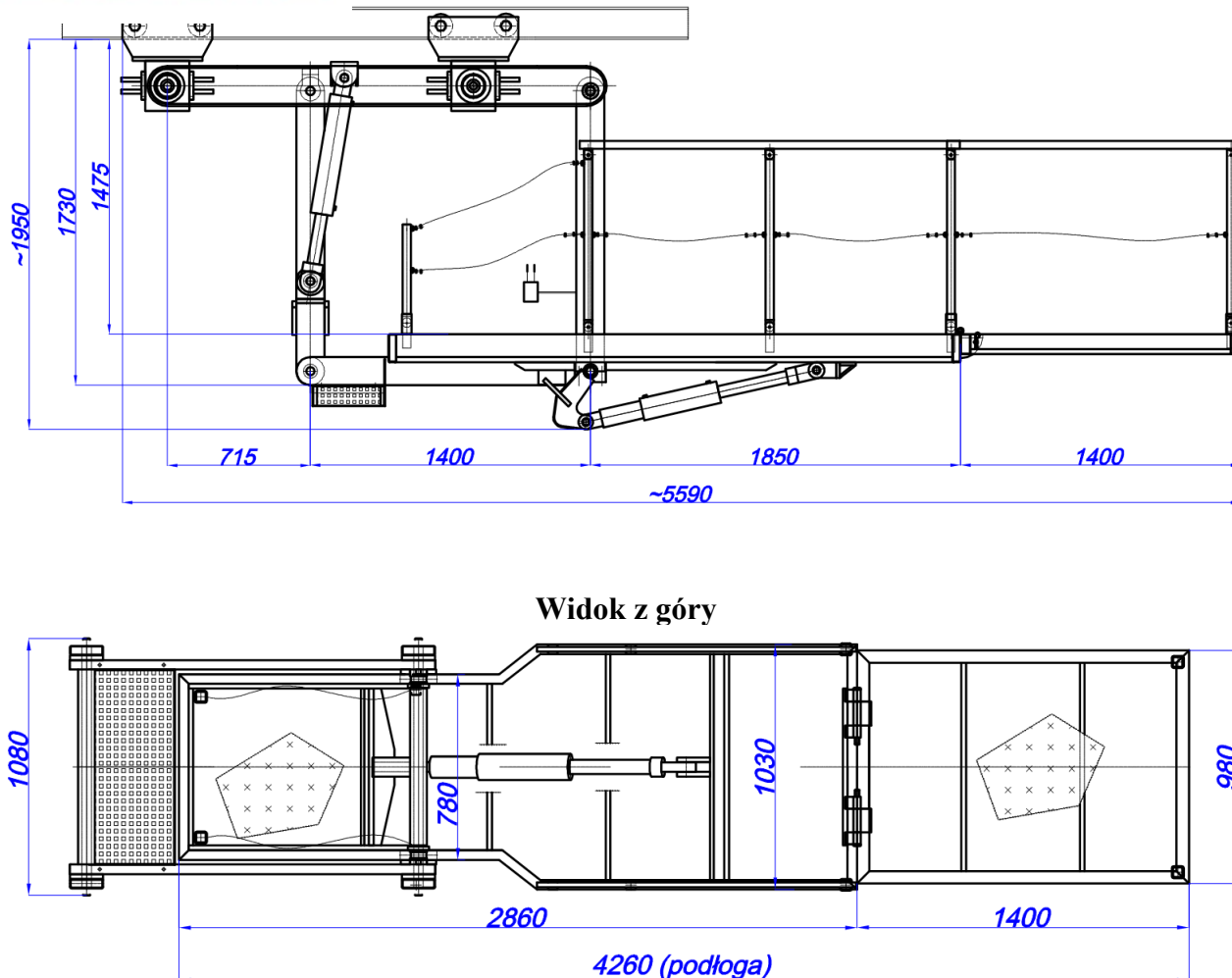
Zestaw montażowy szyn typ ZM1 może być stosowany w podziemnych zakładach górniczych w polach metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego

Inne zastosowanie zestawu montażowego szyn, wykraczające poza wyżej określone, uważane jest za zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem. W tym przypadku producent nie ponosi odpowiedzialności za wynikające z tego tytułu szkody.

3 Charakterystyka techniczna.

Lp.	Wyszczególnienie	Jedn.	Wielkość
1	maksymalna nośność zestawu montażowego	kg	640
2	maksymalna nośność zestawu montażowego z przedłużeniem	kg	440
3	maksymalna prędkość podnoszenia pomostu roboczego	m/s	0,04
4	maksymalna prędkość wychylania pomostu roboczego	m/s	0,02
5	maksymalna prędkość jazdy zespołu w zestawie transportowym	m/s	2,0
6	dopuszczalne ciśnienie zasilania	bar	190
7	wymagana wydajność układu zasilania	l/min	26
8	czynnik hydrauliczny	-	HLP, HFC
9	średnica sworznia gniazda przyłączeniowego	mm	40
10	masa zespoły ZM1 + Z1	kg	1080

Widok z boku



Rys. 2. Wymiary gabarytowe zestawu montażowego szyn.

3.1 Warunki stosowania.

Zestaw montażowy szyn może być stosowany pod następującymi warunkami:

- a) Zestaw montażowy szyn typ ZM1 jest nierozłączną częścią zestawu transportowego Z1.
- b) tor jezdny będzie posiadał:
 - profil szyny I 155, I 140 (wg DIN), lub równoważny,
 - wymiar wysokościowy dolnego złącza szyny nie przekroczy 40 mm;
 - maksymalny kąt załamania złącza szyn na trasie $\pm 6^\circ$ w pionie;
 - maksymalny kąt załamania złącza szyn na trasie $\pm 2^\circ$ w poziomie;
 - krzywiznę w płaszczyźnie poziomej $R \geq 4$ m;
 - krzywiznę w płaszczyźnie pionowej $R \geq 8$ m;
 - nośność złącza szyn w kierunku zawieszenia min 40 kN;
 - nośność złącza wzdłuż toru min 63 kN;
- c) maksymalne nachylenie trasy nie przekroczy 30° ;



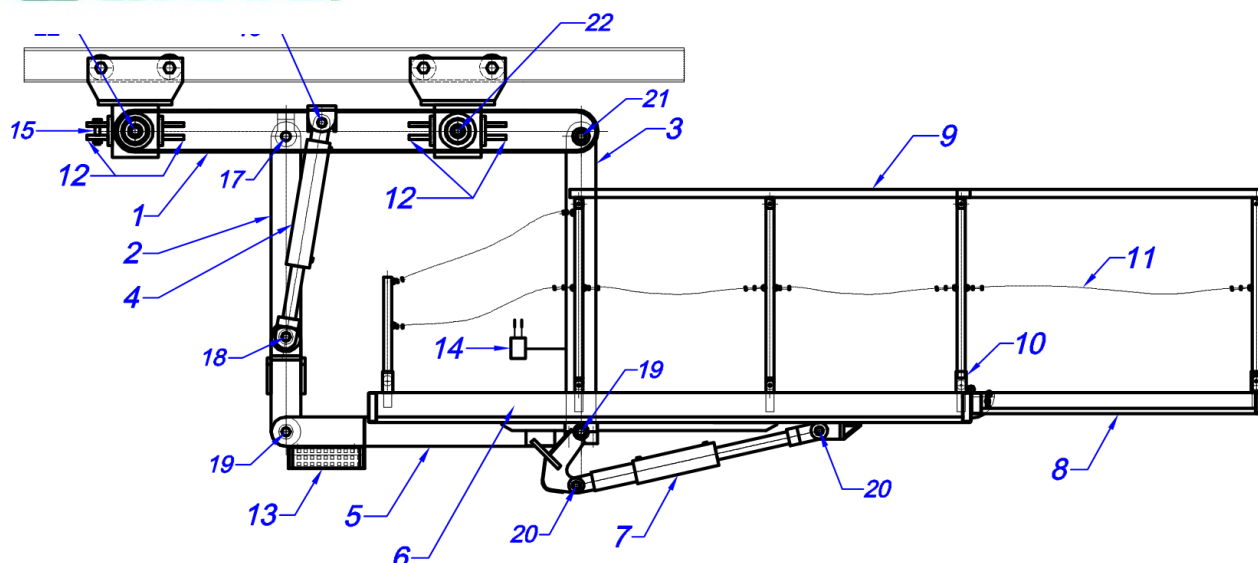
szyn obsługiwany będzie przez osoby przeszkolone przez producenta oraz zaznajomione z Instrukcją obsługi.

4 Budowa urządzenia.

Zestaw montażowy szyn typ ZM1 (rys. 3) zbudowany jest z następujących podzespołów:

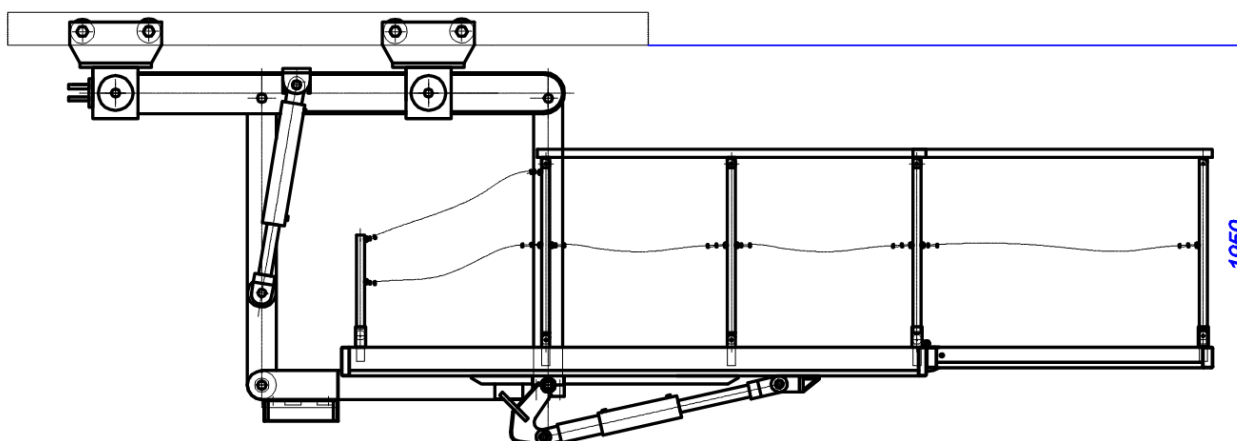
1. zestawu transportowego typ Z1 (poz. 1),
2. wychylnych ramion nośnych (poz. 2, 3),
3. siłowników hydraulicznych ramion nośnych (poz. 4),
4. łączników ramion nośnych (poz. 5),
5. pomostu roboczego (poz. 6),
6. siłownika hydraulicznego pomostu roboczego (poz. 7),
7. składanego przedłużenia pomostu roboczego (poz. 8),
8. poręczy zabezpieczającej pomost (poz. 9) wraz z blokadą (poz. 10),
9. stalowych linek zabezpieczających (poz. 11),
10. sprzęgów przyłączeniowych zestawu montażowego szyn (poz. 12),
11. skrzyni narzędziowej (poz. 13)
12. kasety sterującej (poz. 14),
13. sworzni i śrub połączeniowych wymienionych w opisie pod rysunkiem.

Do ramy nośnej zestawu transportowego (poz. 1) zabudowane są wychylne ramiona nośne (poz. 2 i 3). Na końcach ramion zamocowane są łączniki ramion (poz. 5). Ramiona opuszczane lub podnoszone są za pomocą siłowników hydraulicznych (poz. 4) zamocowanych z jednej strony do zaczepów ramy zestawu transportowego a z drugiej strony do jednego ramienia nośnego (poz. 2). Wsuniecie lub wsunięcie tłoczyska siłownika powoduje podniesie lub opuszczenie ramienia nośnego oraz poprzez łącznik ramienia nośnego (poz. 5) drugiego ramienia nośnego (poz. 3). Do osi łączącej ramiona nośne (poz. 3) zamocowany jest pomost roboczy (poz. 6) oraz siłownik hydrauliczny pomostu (poz. 7), który stabilizuje pomost w zadanym położeniu. Na pomoście zabudowane są linki i składane poręcze (poz. 9) zabezpieczające przed upadkiem, blokowane w pozycji rozłożonej blokadą (poz. 10). Zestaw montażowy szyn łączy się z jednostką zasilającą i przemieszczającą za pomocą cięgła mocowanego w zaczepie przyłączeniowym (poz. 11). Za pomocą kasety sterującej (poz. 14) wpiętej do układu hydraulicznego steruje się zestawem montażowym szyn. Numery 15÷22 dotyczą elementów połączeniowych wymienionych w opisie pod rysunkiem.

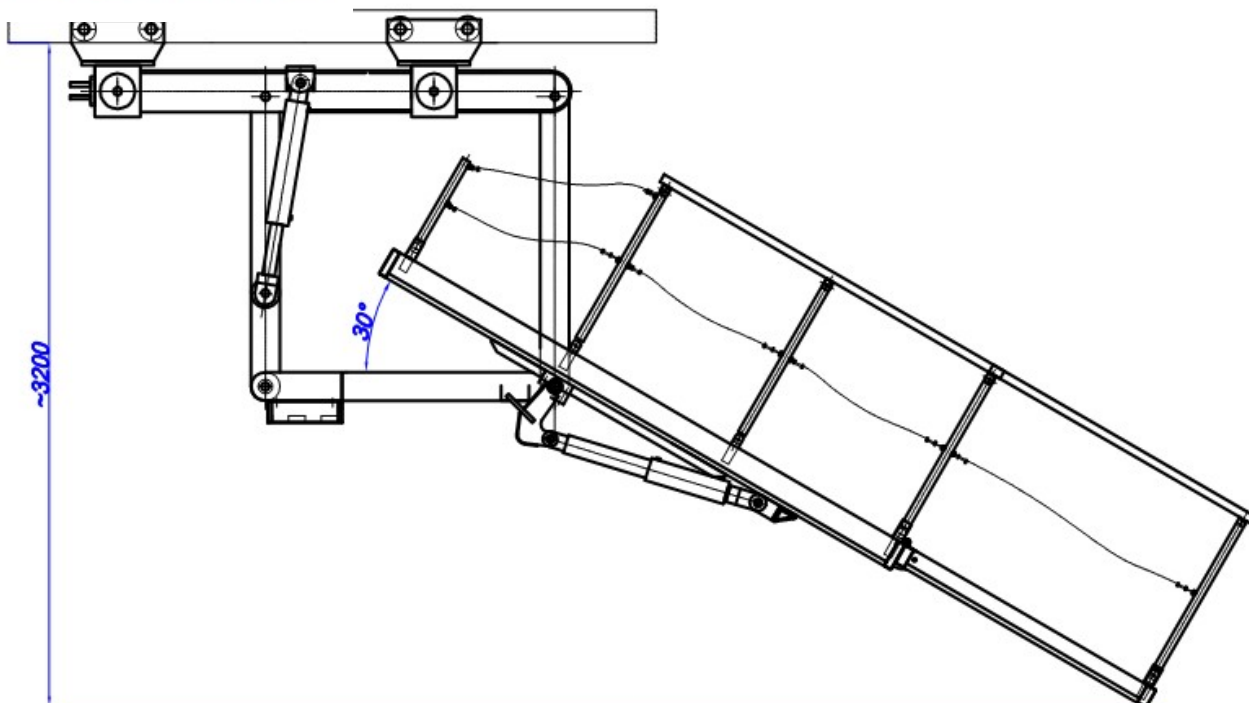


1.- zestaw transportowy typ Z1, 2.- ramię nośne, 3.- ramię nośne, 4.- siłownik ramienia nośnego, 5.- rama dolna, 6.- pomost roboczy, 7.- siłownik pomostu roboczego, 8.- składane przedłużenie pomostu roboczego, 9.- poręcz zabezpieczająca, 10.- blokada poręczy zabezpieczającej, 11.- linka zabezpieczająca, 12.- sprzęgi połączeniowe, 13.- skrzynia narzędziowa, 14.- kasetta sterująca, 15.- sworzeń Ø40x85, 16.- sworzeń Ø40x145, 17.- sworzeń Ø40x110, 18.- sworzeń Ø40x200, 19.- śruba M30x1065, 20.- sworzeń Ø30x75, 21.- śruba M30x1055, 22.- śruba M30x920.

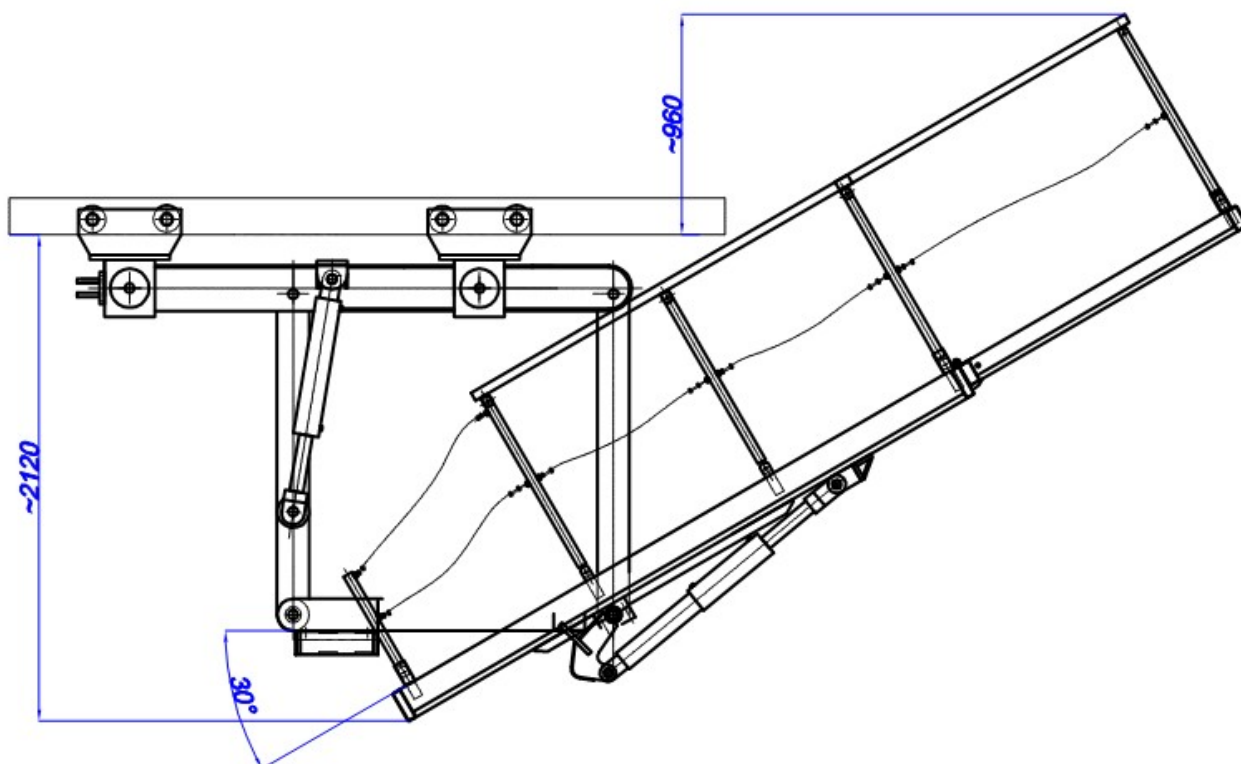
Rys. 3. Zestaw montażowy szyn typ ZM1 – wykaz głównych elementów.



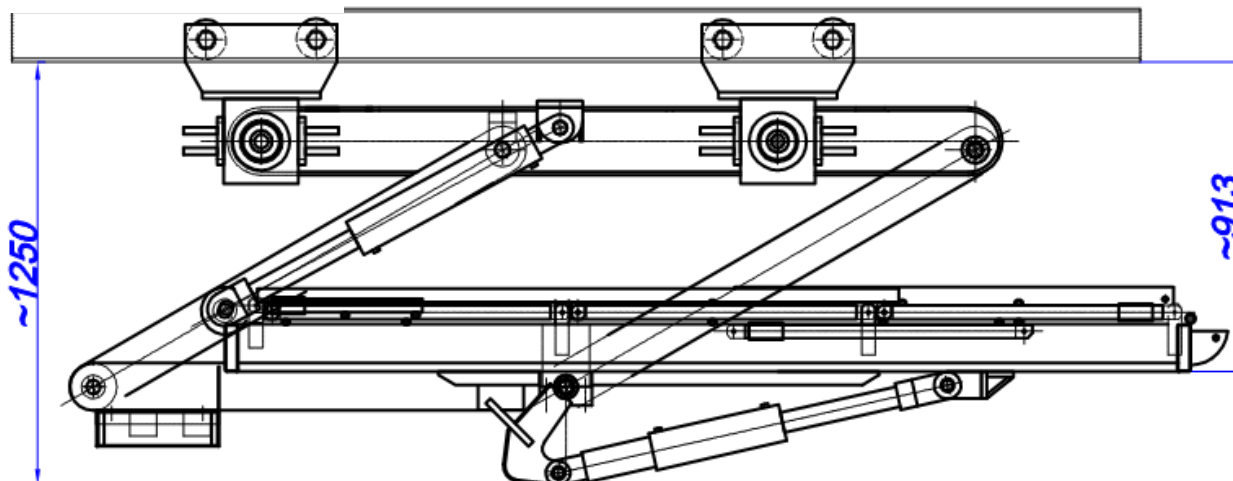
Rys. 4. Zestaw montażowy szyn typ ZM1 – pomost roboczy w pozycji poziomej.



Rys. 5. Zestaw montażowy szyn typ ZM1 – pomost roboczy w pozycji opuszczonej.



Rys. 6. Zestaw montażowy szyn typ ZM1 – pomost roboczy w pozycji podniesionej.



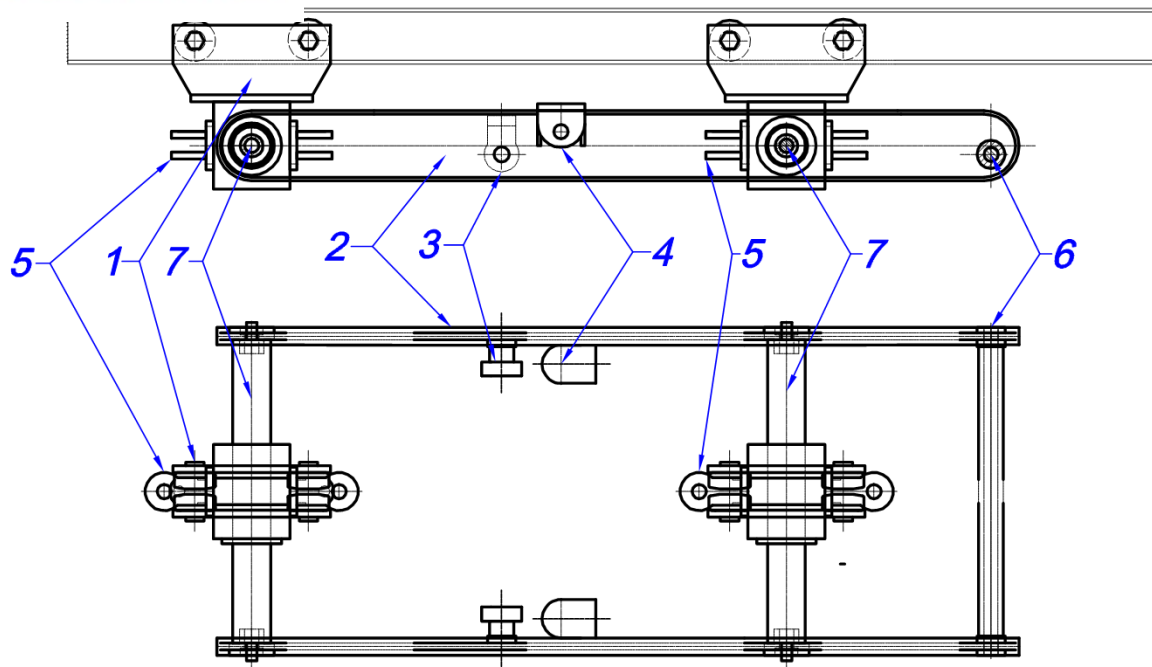
Rys. 7. Zestaw montażowy szyn typ ZM1
– pomost roboczy w pozycji transportowej (złożonej).

5 Zestaw transportowy.

Zestaw transportowy typ Z1 (rys. 8) zbudowany jest z dwóch wózków nośnych **WNR 3** zabudowywanych na torze jezdny (poz. 1). Do wózków nośnych podwieszona jest rama nośna (poz. 2) za pomocą osi nośnych (poz. 7). Połączenie pomiędzy osiami i wózkami jest ruchome, co umożliwia pokonywanie łuków poziomych i pionowych toru jezdny. Po obu stronach ramy nośnej przyspawane są zaczepy pierwszych ramion nośnych (poz. 3) i zaczepy siłowników ramion nośnych (poz. 4). Na końcu ramy nośnej za wózkiem nośnym zabudowana jest oś (poz. 6), na której z obu końców mocowane są drugie ramiona nośne. **Zestaw montażowy szyn typ ZM1 jest nierozłączną częścią zestawu transportowego Z1.**

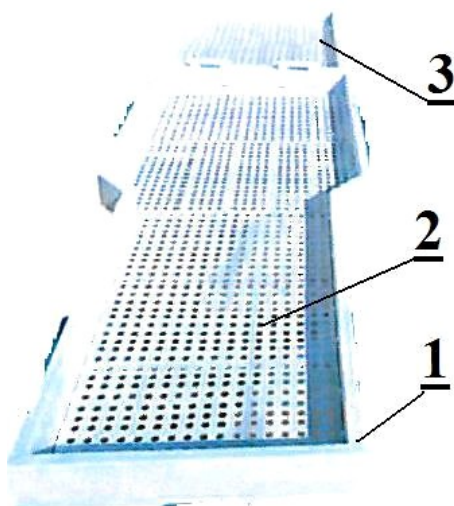
Pomost roboczy (rys. 9) zbudowany jest z ramy (poz. 1) wykonanej z ceowników, do których przymocowana jest perforowana podłoga (poz. 2) zapobiegająca poślizgnięcia się osób przebywających na pomoście. Na szerszym końcu pomostu zamocowany jest składane przedłużenie pomostu, które podczas transportu jest składane do wewnątrz na pomost. Z góry pomostu mocowana jest poręcz zabezpieczająca osoby pracujące na pomoście.

Układ hydrauliczny zestawu montażowego szyn (rys. 10) zasilany jest poprzez przewody hydrauliczne (zasilanie i powrót) podłączone do kasety sterującej. Obwód hydrauliczny siłowników ramion nośnych i siłownika hydraulicznego pomostu roboczego zabezpieczony jest niezależnymi zamkami hydraulicznymi. W zależności od tego, która z dźwigni kasety sterującej (rys. 11) zostanie wychylona, ciśnienie podawane jest na siłowniki ramion nośnych lub siłownik hydrauliczny pomostu roboczego.



- 1.- wózek nośny 2.- rama nośna, 3.- gniazdo ramienia nośnego,
4.- gniazdo siłownika ramienia nośnego, 5.- sprzęg połączeniowy,
6.- oś ramienia nośnego, 7.- osie nośne.

Rys. 8. Zestaw transportowy typ Z1.

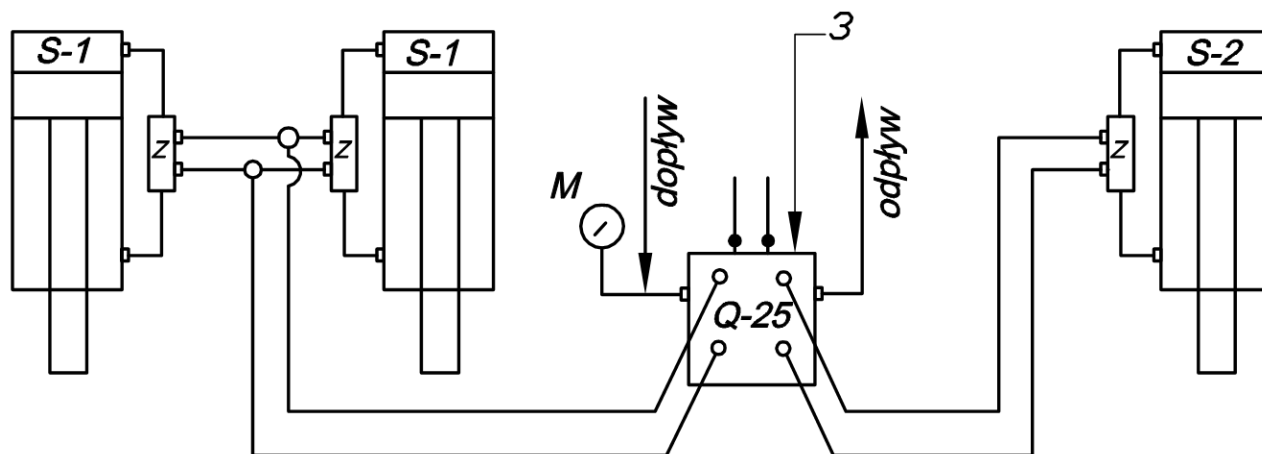


- 1.- rama pomostu, 2.- perforowana podłoga
3.- składane przedłużenie pomostu roboczego,

Rys. 9. Pomost roboczy zestawu montażowego szyn.



... może być zasilany z układu hydraulicznego dowolnego ciągnika lub indywidualnego zespołu pompowego. Urządzenia, z których zasilany jest zestaw montażowy szyn, muszą być kompatybilne pod względem połączenia i parametrów zasilania hydraulicznego układu, posiadać układ wyłączenia awaryjnego oraz kontroli parametrów pracy.



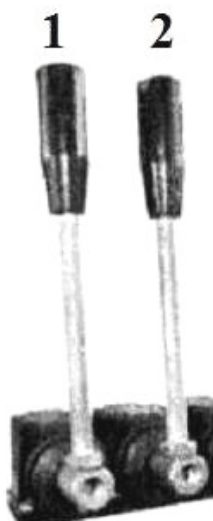
S-1.- siłowniki ramienia nośnego, S-2.- siłownik pomostu roboczego,
3.- kasetta sterująca.

Rys. 10. Układ hydrauliczny zestawu montażowego szyn.

1 siłowniki ramion nośnych
wysuwanie tłoczyska



1 siłowniki ramion nośnych
wsuwanie tłoczyska



2 siłownik pomostu roboczego
wysuwanie tłoczyska



2 siłownik pomostu roboczego
wsuwanie tłoczyska

Rys. 11. Kasetta sterująca zestawem montażowym szyn.



UWAGA:

Zestaw montażowy szyn nie posiada hamulców jazdy, układu śledzenia prędkości jazdy oraz ogranicznika prędkości, dlatego każdy zestaw montażowy szyn można eksploatować tylko po połączeniu np. z wózkiem hamulcowym, ciągnikiem manewrowym lub lokomotywą.

6 Naprawy urządzenia.

Naprawy zestawu montażowego szyn typ ZM1 mogą być przeprowadzane przez użytkownika w zakresie wymiany części zamiennych (patrz tabele części zamiennych). Zabrania się stosowania w naprawach części i zespołów pochodzących od innych producentów lub wykonanych we własnym zakresie. W przypadku utraty przez zestaw montażowy szyn parametrów pracy określonych w instrukcji obsługi, należy przeprowadzić naprawę główną (remont kapitalny). Naprawa główna obejmuje naprawę lub wymianę zużytych podzespołów i części, dzięki czemu stan techniczny zestawu montażowego szyn powraca do stanu pierwotnego.

Naprawy główne zestawu montażowego szyn mogą być przeprowadzane tylko przez producenta lub zakłady remontowe autoryzowane przez producenta.

7 Zakres dostawy.

Dostawa obejmuje:

- Kompletny zestaw montażowy szyn typ ZM1,
- Instrukcję obsługi oryginalną,
- Kartę gwarancyjną i świadectwo odbioru Kontroli Jakości,
- Deklaracje zgodności WE/UE.
- Załącznik: Dokumentację Techniczno-Ruchową Zestaw transportowy typ Z1

8 DANE KONTAKTOWE.

„REMASZ”[®] Sp. z o.o.
41-708 Ruda Śląska
ul. Pawła 6
tel. 0-32 244-35-34
kom. +48 518 518 211
remasz@remasz.com
